

## Nanogun Airmix®

PISTOL ELECTROSTATIC MANUAL

sames kremlin



Airmix®

Combină perfectă dintre  
calitatea finisării și productivitate



lemn

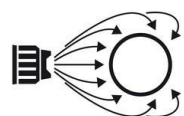


metal



Pistolul este destinat  
pulverizării materialelor  
pe bază de **solvent**,  
de vâscozitate mică

**Nanogun Airmix®** este perfect pentru foarte  
multe aplicații industriale, reducând  
substanțial pierderile de material și durata  
de execuție a operațiilor de vopsire.



**93%**

EFICIENȚA TRANSFERULUI

- ✓ **Nanogun** face diferența prin designul ușor, ergonomic și excelenta capacitate de acoperire care îmbunătățește experiența generală a operatorului.
- ✓ Oferă o excelentă eficiență a transferului de **93%** datorită combinației dintre tehnologia Airmix® și cea electrostatică.
- ✓ Gamă largă de selecție a duzei din carbid - precisă și durabilă.
- ✓ Lungimi furtunuri disponibile: 7.5m / 15m / 30m



## PERFORMANȚĂ

**1** Control automat al tensiunii, pentru menținerea încărcării electrostatice constante și eficiența transferului ridicată de 93%.

**1** Setări independente pentru controlul perfect.

**2** Efect de învăluire și de acoperire pentru reducerea la maxim a consumului de material.

Aplicare de calitate înaltă, cu grosime normală a stratului de vopsea, pentru obținerea unor rezultate incredibile.

Compatibil cu o gamă largă de materiale pe bază de solvent pentru acoperirea tuturor necesităților la costuri reduse.

## PRODUCTIVITATE

**3** Debit de aer și de fluid ușor de reglat.

**4** Schimbare între fantă plată și fantă rotundă ușor de realizat.

**4** Duze din carbid tungsten de calitate ridicată, testate individual, pentru aplicarea repetată a materialului fără modificarea parametrilor.

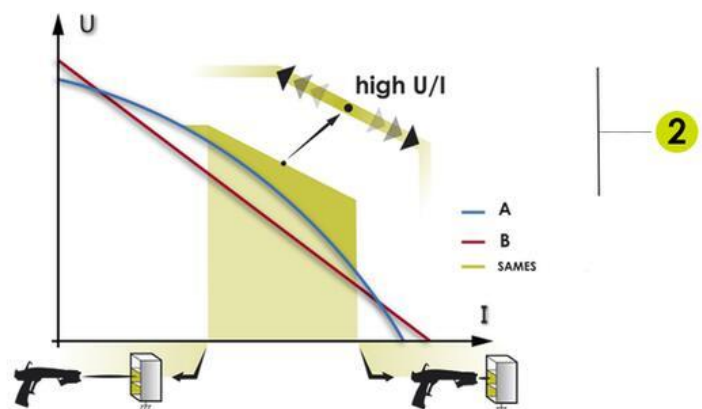
**5** Tensiunea electrică se declanșează automat când acul este acționat – fără senzor de presiune, pentru siguranță crescută.

**6** Modulul de control **GNM 6080** asigură diagnostic rapid pentru mentenanță îmbunătățită.

## DURABILITATE

**7** Deconectare rapidă pentru mentenanță îmbunătățită.

**8** Circuit de fluid extern pentru simplificarea accesului în vederea înlocuirii.



## CARACTERISTICI TEHNICE

Presiune maximă fluid (bar) – după model	120 / 200
Presiune recomandată fluid (bar) – după model	50 – 120 / 90 - 200
Debit fluid (cm <sup>3</sup> /oră)	100 – 1230
Presiune maximă aer (bar)	7
Temperatură maximă fluid (°C)	40
Vâscozitate fluid recomandată ( s CA4)	20 – 120
Tensiune maximă electrod (kV)	60
Intensitate curent maximă (μA)	80
Greutate (g)	670
Eficiența transferului	93 %

## SPECIFICAȚII

- ✓ Alarme programate
- ✓ Alarmă de diagnostic
- ✓ 3 valori predefinite
- ✓ Reglaj tensiune electrică
- ✓ Display vizibil de la 5m
- ✓ Diametru / înălțime: 168 / 91 mm
- ✓ Temperatură de operare: 0 – 40 °C

## GNM 6080

### MODUL DE CONTROL

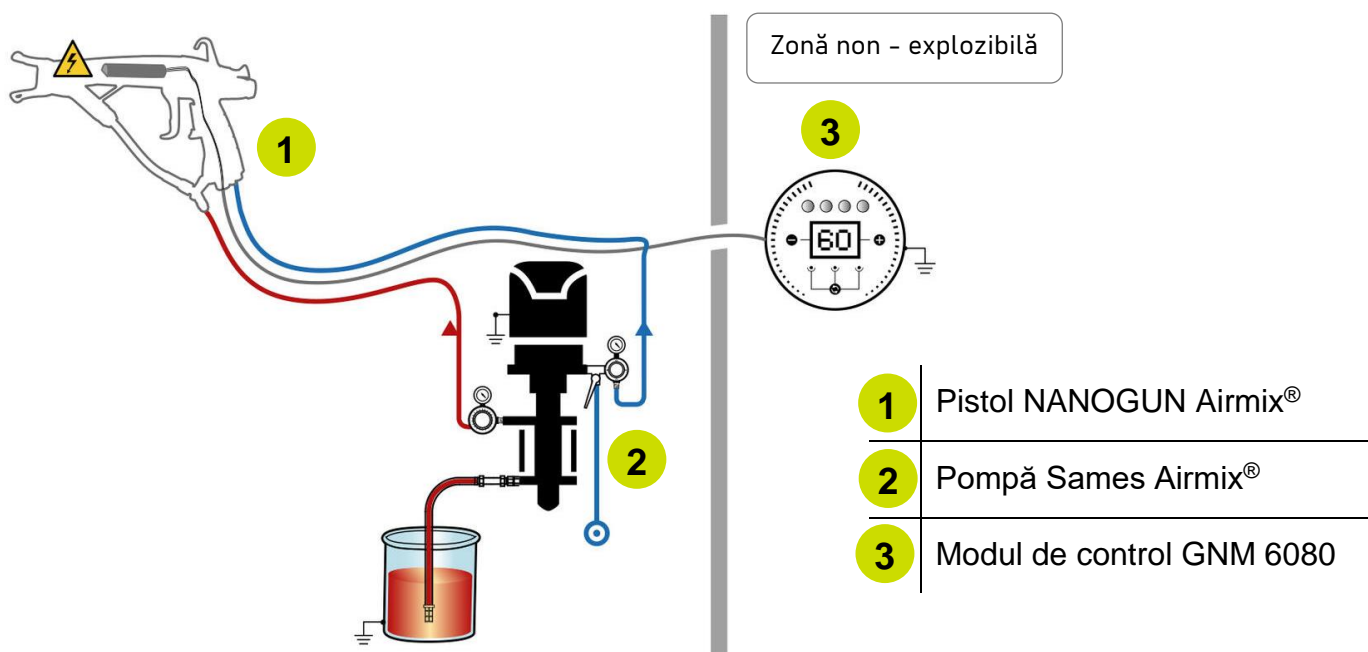


GNM 6080 – Intrare	GNM 6080 - ieșire
Tensiune: 88 - 264 V AC	Tensiune: 40 V RMS
Frecvență: 50 - 60 Hz	Intensitate: 200 mA
Curent maxim: 0.25 A	
Putere maximă: 25 V.A	



## SCHEMĂ DE PRINCIPIU

- materiale pe bază de solvent -

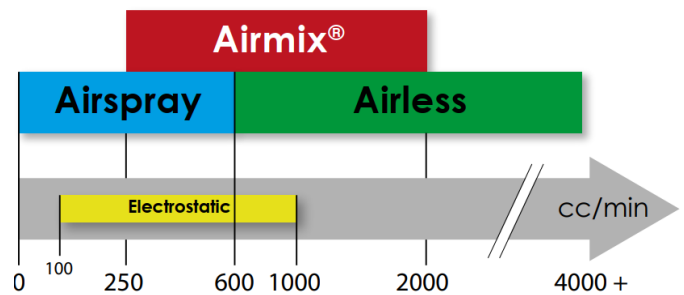




## TEHNOLOGIA AIRMIX®

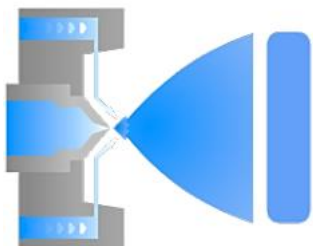
Creată de **Sames** pentru industria lemnului în anul 1975, tehnologia Airmix® (sau „Air Assisted Airless”) adună calitățile pulverizării convenționale cu cele ale pulverizării Airless. Conceptul a fost un succes atât de mare încât a devenit standardul industrial acolo unde calitatea ridicată a finisării este un criteriu obligatoriu.

**Airmix®** este o tehnologie unică de pulverizare la presiune medie, care combină avantajele pulverizării *Airspray* (calitate ridicată dar cu debit limitat, preferabil până la 400 cm<sup>3</sup>/min) și cele ale pulverizării *Airless* (debit ridicat dar calitate mai scăzută). Airmix® oferă uniformitate și cea mai ridicată calitate a finisării, cu productivitate înaltă la debit de 250 – 2000 cm<sup>3</sup>/min. Pentru a obține acest lucru, Airmix® asociază pulverizarea la presiune medie și adăugarea indirectă de aer de atomizare (la o presiune foarte scăzută), ceea ce conduce la un control al razei remarcabil.

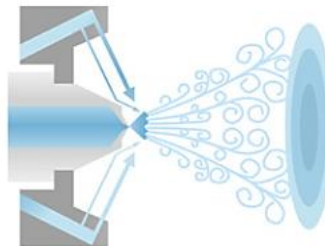


### Care sunt avantajele Sames Airmix®?

- ✓ Eficiența transferului de 86% (**93% electrostatic**) crește productivitatea și
- ✓ Reduce consumul de material cu până la 35%, deoarece acesta ajunge pe elementul vopsit, astfel că:
  - ✓ Reduce emisiile de solvent - pentru un mediu de lucru mai sigur
  - ✓ Reduce mentenanța cabinei de pulverizat,
  - ✓ Investiția se recuperează foarte rapid.
- ✓ Calitate excelentă a duzelor, realizate din carbid tungsten
- ✓ Capete de aer precise și durabile pentru reducerea pulverizării excesive.



**CU AIRMIX®**, aerul adițional este injectat înainte de locul atomizării, rezultând o rază stabilă și așezarea perfect egală a materialului, pe componentele ce se pulverizează



**CU ALTE SISTEME DE PRESIUNE MEDIE**, aerul adițional este injectat după sau în locul atomizării, rezultând o rază instabilă, pulverizare excesivă și calitate mai slabă a finisării