

Fisa tehnica, rasina epoxidica GLOSSCOAT

1. Descriere si caracteristici - Rasina GLOSSCOAT este o rasina epoxidica de uz decorativ. Rasina epoxidica Glosscoat, este utilizata pentru a crea pe diferite suprafete (lemn, metal, plastic) un strat protectiv, transparent, foarte lucios si rezistent.

Rasina Glosscoat, este bicomponenta (baza + intaritor), se intareste la "rece" (adica la temperatura camerei, de cca 23 C) si nu contine solventi sau fenol. Timpul de lucru este de cca 40 minute, la 20 C, iar intarirea completa survine la cca 3-5 zile.

2. Aplicatii rasina epoxidica GLOSSCOAT

Cele mai populare aplicatii pentru rasina GlossCoat sunt:

- **Acoperiri decorative** - ca strat protector, de un luciu intens, pe diferita materiale (de ex. lemn, matal, material plastic).
- **Vitralii** – ca rasina de umplere pentru vitralii in fomat transparent, translucid, opac in functie de pigmentul utilizat.

3. Instructiuni de utilizare rasina epoxidica GLOSSCOAT

Se mixeaza cele 2 componente conform proportiei de mixare specificate in fisa tehnica (pe baza de parti de greutate, adica prin cantare sau pe baza de parti de volum, adica prin masurare in pahare gradate).

Baza si catalizatorul din rasina epoxidica Glosscoat, se mixeaza cu o spatula lata, pentru a prevenii inglobarea de bule de aer. Dupa mixarea celor doua componente, mixtura rezultata este turnata peste suprafata materialului.

De cele mai multe ori, datorita vascozitatii bune a rasinii, aceasta se autoniveleaza, daca este nevoie se poate utiliza si o pensula sau o spatula pentru dispersarea uniforma a rasinii epoxidice Glosscoat.

Temperatura ideală de lucru, atat pentru suprafata pe care se aplica, cat si pentru rasina este de 20 C. La aceasta temperatura, timpul de lucru este de cca 40 minute. Intarirea completa survine in cca 3-5 zile.

Cand temperatura de lucru este mai mare sau se mixeaza cantitati mari de rasina, timpul de lucru se micsoreaza, datorita reactiei exoterme (degajare de caldura) produse de rasina.

La temperaturi mai mici , de minim 10 C, timpul de lucru si timpul de intarire cresc considerabil.

4. Recomandari importante

- Respectati proportia din fisa tehnica atunci cand mixati baza si catalizatorul. (Nu puneti mai mult/mai putin catalizator, aceasta practica nu aceleraza/incetineste timpul de intarire, conduce doar la o intarire parciala – rasina ramane lipicioasa).
- Pentru rezultate bune, asigurati-vla ca cele doua componente au o temperatura de 20-23 C, in mediul de lucru temperatura este de 20-23 C, iar pe parcursul timpului de intarire aceasta temperatura este mentinuta.

5. Proprietati fizice si chimice

Culoare– Componenta A / B	Transparent transparent usor galbui
Vascozitate – Componenta A / B	1000 mPa s 220 mPa s
Densitate Gr / cm ³ – Componenta A / B	1.14 gr./cm ³ 1.01 gr./cm ³
Raport mixare	A:B = 100:40 parti de greutate (se cantareste) A:B = 100:47 parti de volum
Viscozitatea la 20 C	1300 mPas
Timp de aplicare la 23 °C (73 °F) / minute	40 minute
Timp vulcanizare/intarire la 23 °C (73 °F) / ore	12 ore (rezistenta maxima este atinsa dupa 7 zile)
Duritate - Shore D	84

Nota: Fisa de siguranta se poate solicita telefonic/e-mail.