

35C50 + Xcite®+ POMPĂ + PISTOL MANUAL

sames **kremlin**



Airmix®

Combină perfectă dintre
calitatea finisării și productivitate



lemn



metal



Echipamentul este destinat pulverizării
materialelor pe bază de **apă / solvent**,
de vâscozitate mică și medie

EFICIENȚĂ | PRODUCTIVITATE | DURABILITATE

- ✓ Construcție simplă din oțel inoxidabil pentru durabilitate ridicată;
- ✓ Dedicată utilizării industriale de lungă durată;
- ✓ Eficiență ridicată pentru economie de energie;
- ✓ Garnituri din materiale speciale dedicate performanței.
- ✓ Poate alimenta 2 pistoale de pulverizat Airmix®;

CARACTERISTICI TEHNICE

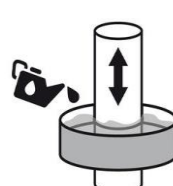
Raport de compresie	35:1
Presiune maximă fluid (bar)	210
Presiune maximă aer (bar)	6
Debit fluid maxim (cm ³ /min)	3.000
Debit fluid per ciclu (cm ³)	50
Debit liber (L/min)	5
Temperatură maximă fluid (°C)	60
Consum de aer (m ³ /oră)	15
Greutate (kg)	8
Dimensiuni (cm) L x l x î	23.5 x 23.5 x 58.5



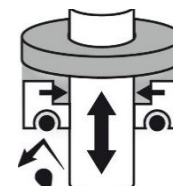
Supape cu bile
pentru absorbție/refulare



Piston din inox
triplu cromat



Cupă de lubrifiere



Etanșare **MB-A**
Durabilitate și performanță
crescută

PERFORMANȚĂ

- 1 Motor de aer silențios și balansat pentru livrare constantă de material.
- 1 Pulsații minime datorită funcționării motorului de aer la presiune mică.
- 2 Secțiune hidraulică din oțel inoxidabil, pentru compatibilitate cu o varietate largă de materiale, inclusiv pe bază de apă
- 3 Construcție fără "zone moarte" pentru a facilita amorsarea și spălarea pompei.
 - ✓ Amorsare la o presiune a aerului foarte mică (0.6 bar)

PRODUCTIVITATE

- 3 Supapă cu picior mare pentru ușoară manipulare a materialelor de vâscozitate ridicată, de până la 5.000cPs.
- 4 Secțiune hidraulică mică pentru pierderi reduse de material în timpul schimbării de culoare.
- 5 Construcția etanșă previne riscul de accidentare al operatorului și protejează lubrifiantul de factorii externi contaminanți.
- 5 Indicator de scurgere pentru inspecție vizuală rapidă.
- 6 Racord de evacuare rotativ pentru diverse configurații.

DURABILITATE

- 1 Motor de aer diferențial fără blocare.
- 3 Mentenanță simplă de realizat datorită accesului direct la supapa de aspirație.
- 4 Cartuș incorporat, dintr-o singură bucată, fără "zone moarte".
- 6 Îmbinări simple pentru o dezasamblare rapidă.
 - ✓ Piston triplu-cromat pentru o frecare mai mică și îmbunătățirea rezistenței la abraziune.
 - ✓ Număr redus de piese de schimb: cu **50%** mai puține față de competiție.
 - ✓ Mentenanță redusă, fără ansamblu distribuitor de aer extern.



Xcite®+ 240bar PISTOL MANUAL

sames  kremlin



Airmix®

Combină perfectă dintre
calitatea finisării și productivitate



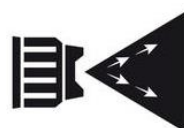
lemn



metal



Pistolul este destinat
pulverizării materialelor pe
bază de apă / solvent, de
vâscozitate mică și medie



86%

EFICIENȚA TRANSFERULUI



- ✓ **Xcite®+** aduce un plus de confort personalului operator prin trăgaciul ultra-ușor, designul ergonomic și conexiunea pivotantă - reduce efortul operatorului și mărește productivitatea.
- ✓ Construit din componente de cea mai înaltă calitate pentru a asigura performanțe pentru o perioadă îndelungată.
- ✓ Capul de aer de ultimă generație și selecția largă de duze asigură o calitate a finisajului de neegalat, împreună cu reduceri semnificative ale pierderilor de material, pentru orice necesități.

CARACTERISTICI TEHNICE

Presiune maximă fluid (bar)	240
Presiune maximă aer (bar)	6
Presiune aer atomizare recomandată (bar)	0.7 – 3
Consum de aer la 1 bar / la 2 bar (m³/oră)	3.8 / 5.9
Debit fluid	în funcție de duză
Duze disponibile (mm)	0.15 – 0.76 Ø
Temperatură maximă fluid (°C)	50
Greutate (g)	517 – 585
Conexiune alimentare aer	M ¼" NPS

PERFORMANȚĂ

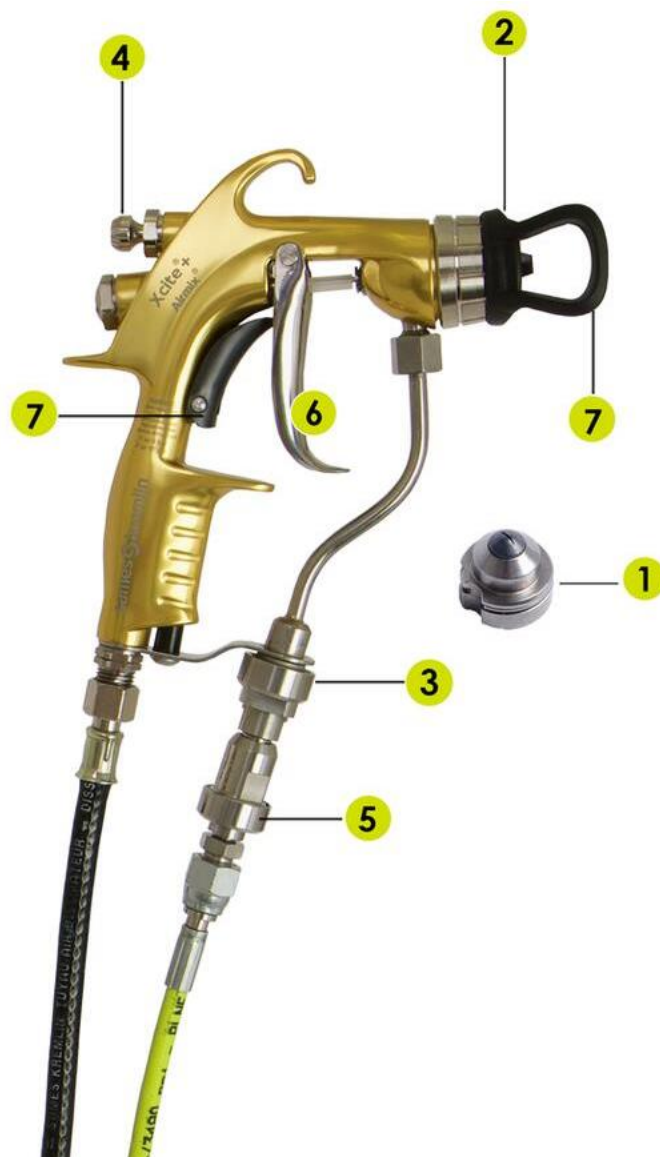
- 1 Gamă de duze Airmix® precise și durabile, cu o varietate largă de alegeri, în funcție de debitul de material și lățimea razei, și duze dedicate materialelor pe bază de apă.
- 2 Calitatea finisării și eficiența transferului de neegalat cu capul de aer VX24 HVLP.
- 3 Filtru cu capacitate înaltă de filtrare pentru a evita blocarea duzei și a reduce pierderile de presiune.
 - ✓ Difuzor și deflector incorporate pentru a reduce consumul de aer și a îmbunătăți atomizarea.

PRODUCTIVITATE

- 2 Cap de aer rotativ pentru schimbarea fantei între orizontal și vertical.
- 4 Parametrii largi de ajustare a lățimii fantei, pentru a reduce necesitatea de schimbare a duzei.
- 5 Noua conexiune rotativă cu durabilitate îmbunătățită este proiectată pentru confortul operatorului și reducerea oboselii mâinii.
- 6 Trăgaci îmbunătățit pentru a oferi un confort și control perfect, fiind și mai ușor de acționat.

DURABILITATE

- 7 Siguranța operatorului crescută prin blocajul trăgaciului și protecția capului de aer.
 - ✓ Corp din aluminiu anodizat rezistent la acțiunea solvenților.
 - ✓ Construcție creată pentru durată de viață îndelungată și compatibilitate cu aproape toate tipurile de materiale.
 - ✓ Cârlig incorporat pentru depozitarea pistolului în zona de lucru.
 - ✓ Duple garnituri pentru a preveni curgerea materialului prin capul de aer și returul pe circuitul de aer.

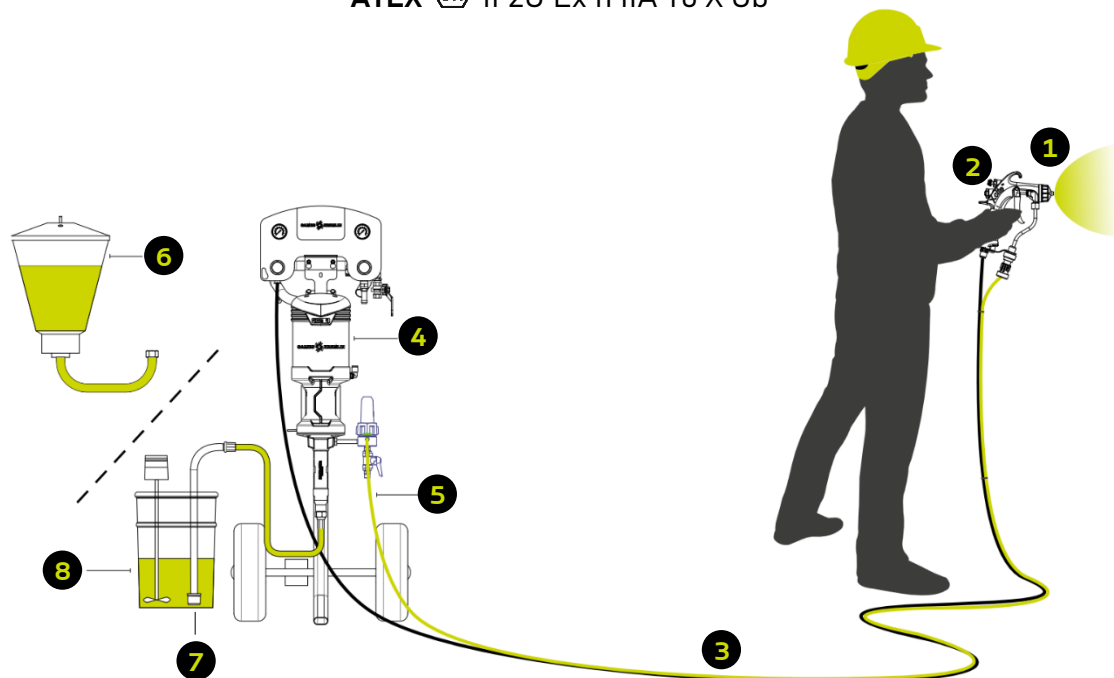


The lightest gun of the market !



SCHEMĂ DE PRINCIPIU

ATEX  II 2G Ex h IIA T6 X Gb



1 Duză Airmix®



2 Pistol Xcite®+
1 - 2



3 Furtunuri
alimentare pistol



4 Pompă 35C50
perete / cărucior



5 Filtrare material
(opțional)



6 Cupă gravitațională
(Hopper)



7 Furtun absorbție
(sorb)



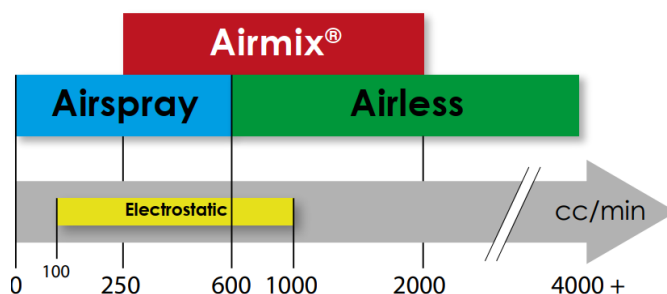
8 Agitator
(opțional)

Pistolul poate fi echipat cu furtunuri de lungime între 2 și 30 metri sau combinații ale acestora. Duza se alege în funcție de material și produsul pulverizat.

TEHNOLOGIA AIRMIX®

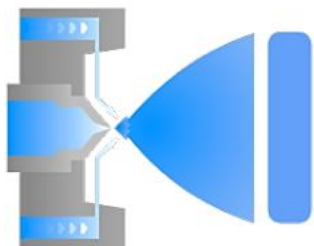
Creată de **Sames** pentru industria lemnului în anul 1975, tehnologia Airmix® (sau „Air Assisted Airless”) adună calitățile pulverizării convenționale cu cele ale pulverizării Airless. Conceptul a fost un succes atât de mare încât a devenit standardul industrial acolo unde calitatea ridicată a finisării este un criteriu obligatoriu.

Airmix® este o tehnologie unică de pulverizare la presiune medie, care combină avantajele pulverizării *Airspray* (calitate ridicată dar cu debit limitat, preferabil până la 400 cm³/min) și cele ale pulverizării *Airless* (debit ridicat dar calitate mai scăzută). Airmix® oferă uniformitate și cea mai ridicată calitate a finisării, cu productivitate înaltă la debit de 250 – 2000 cm³/min. Pentru a obține acest lucru, Airmix® asociază pulverizarea la presiune medie și adăugarea indirectă de aer de atomizare (la o presiune foarte scăzută), ceea ce conduce la un control al razei remarcabil.

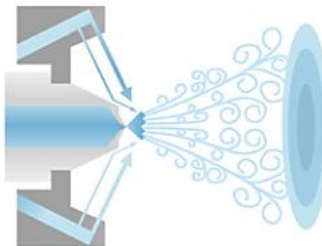


Care sunt avantajele Sames Airmix®?

- ✓ Eficiența transferului de **86%** crește productivitatea și
- ✓ Reduce consumul de material cu până la 35%, deoarece acesta ajunge pe elementul vopsit, astfel că:
 - ✓ Reduce emisiile de solvent - pentru un mediu de lucru mai sigur
 - ✓ Reduce mentenanța cabinei de pulverizat,
 - ✓ Investiția se recuperează foarte rapid.
- ✓ Calitate excelentă a duzelor, realizate din carbid tungsten
- ✓ Capete de aer precise și durabile pentru reducerea pulverizării excesive
- ✓ Disponibilă și pentru pulverizarea în câmp electrostatic



CU AIRMIX®, aerul adițional este injectat înainte de locul atomizării, rezultând o rază stabilă și așezarea perfect egală a materialului, pe componentele ce se pulverizează



CU ALTE SISTEME DE PRESIUNE MEDIE, aerul adițional este injectat după sau în locul atomizării, rezultând o rază instabilă, pulverizare excesivă și calitate mai slabă a finisării