

AVX

PISTOL AUTOMAT



Pistolul este destinat pulverizării materialelor pe bază de **apă / solvent**, de vâscozitate mică

sames kremlin



Airmix®

Combină perfectă dintre calitatea finisării și productivitate



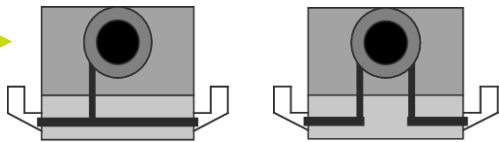
lemn



metal



AVX este conceput din materiale performante pentru a obține o calitate ridicată a finisării cu un consum redus de material.



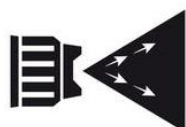
Circulație prin:
bază / pistol

✓ Capul de aer de ultimă generație și selecția largă de duze asigură o calitate a finisajului de neegalat, împreună cu reduceri semnificative ale pierderilor de material.



Bază cu intrare-ieșire:
în spate / în laterală

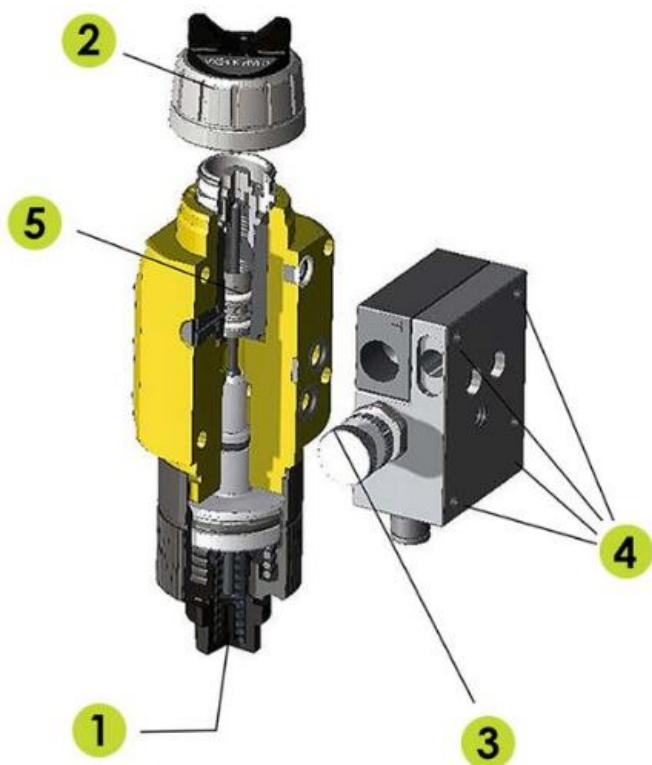
✓ Design modular și simplu, cu un număr redus de piese pentru o fiabilitate cât mai ridicată.



86%

EFICIENȚA TRANSFERULUI

ATEX II 2G Ex h IIA T6 X Gb



CARACTERISTICI TEHNICE

Presiune maximă fluid (bar)	200
Presiune maximă aer (bar)	6
Presiune aer de comandă (bar)	3
Consum de aer (m ³ /oră)	3.0 – 7.5
Debit fluid	<i>în funcție de duză</i>
Duze disponibile	0.15 - 0.76 Ømm
Temperatură maximă fluid (°C)	50
Material corp pistol	Aluminiu forjat
Greutate pistol (g)	452

1 PERFORMANȚĂ

Cele două arcuri montate în exteriorul pasajelor de fluid permit alimentarea pistolului cu aer înainte de atomizarea fluidului, pentru o cât mai bună calitate a pulverizării.

2 Capul de aer VX24 (cu fantă ajustabilă) sau VX124 (cu fantă fixă), împreună cu o selecție largă de duze durabile și precise asigură o calitate a finisării de neegalat.

3 Control de rază separat - opțional.

4 PRODUCTIVITATE

Ușor de dezasamblat și remontat, cu doar 4 șuruburi, pentru o mentenanță cât mai rapidă.

- ✓ Circulația fluidului prin bază asigură mai puține pierderi de presiune.
- ✓ Circulația fluidului prin pistol asigură o spălare completă și mai rapidă, cu un volum redus de solvent pulverizat în mașină sau în cabina de pulverizare.

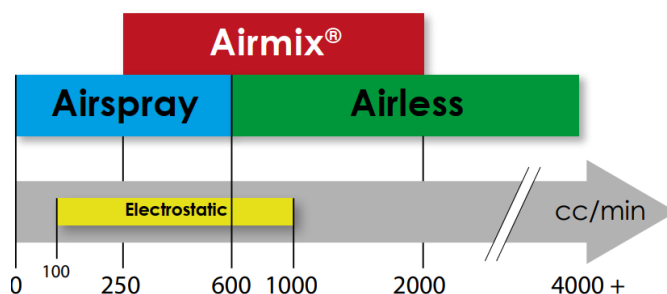
5 DURABILITATE

Componente în contact cu fluidul din inox, inox tratat și rulon pentru durabilitate ridicată, indiferent de materialul pulverizat.

TEHNOLOGIA AIRMIX®

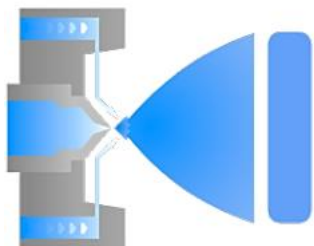
Creată de **Sames** pentru industria lemnului în anul 1975, tehnologia Airmix® (sau „Air Assisted Airless”) adună calitățile pulverizării convenționale cu cele ale pulverizării Airless. Conceptul a fost un succes atât de mare încât a devenit standardul industrial acolo unde calitatea ridicată a finisării este un criteriu obligatoriu.

Airmix® este o tehnologie unică de pulverizare la presiune medie, care combină avantajele pulverizării *Airspray* (calitate ridicată dar cu debit limitat, preferabil până la 400 cm³/min) și cele ale pulverizării *Airless* (debit ridicat dar calitate mai scăzută). Airmix® oferă uniformitate și cea mai ridicată calitate a finisării, cu productivitate înaltă la debit de 250 – 2000 cm³/min. Pentru a obține acest lucru, Airmix® asociază pulverizarea la presiune medie și adăugarea indirectă de aer de atomizare (la o presiune foarte scăzută), ceea ce conduce la un control al razei remarcabil.

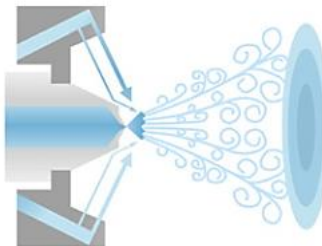


Care sunt avantajele Sames Airmix®?

- ✓ Eficiența transferului de **86%** crește productivitatea și
- ✓ Reduce consumul de material cu până la 35%, deoarece acesta ajunge pe elementul vopsit, astfel că:
 - ✓ Reduce emisiile de solvent - pentru un mediu de lucru mai sigur
 - ✓ Reduce mentenanța cabinei de pulverizat,
 - ✓ Investiția se recuperează foarte rapid.
- ✓ Calitate excelentă a duzelor, realizate din carbid tungsten
- ✓ Capete de aer precise și durabile pentru reducerea pulverizării excesive
- ✓ Disponibilă și pentru pulverizarea în câmp electrostatic



CU AIRMIX®, aerul adițional este injectat înainte de locul atomizării, rezultând o rază stabilă și așezarea perfect egală a materialului, pe componentele ce se pulverizează



CU ALTE SISTEME DE PRESIUNE MEDIE, aerul adițional este injectat după sau în locul atomizării, rezultând o rază instabilă, pulverizare excesivă și calitate mai slabă a finisării

www.falk.ro
www.sames.com